

Produkteinführung auf der Achema

Neuer Plug & Play Sensor DX500 ermöglicht vorausschauende Getriebewartung

- **Vibrations- und Temperatursensor mit App zur Getriebediagnose**
- **Optimierte Anlagenverfügbarkeit und Vermeidung von ungeplanten Ausfällen durch vorausschauende Wartung**
- **Eigenständige Überwachungslösung für Getriebe im niedrigen bis mittleren Drehmomentbereich**

Der Getriebehersteller Flender stellt auf der Achema in Frankfurt am Main seine Produktneuheit DX500 mit der dazugehörigen DX Assist App vor. Der neue Smart Sensor aus der Diagnostex-Produktreihe ist eine Plug & Play-Lösung zur Messung von Vibrationen und Temperaturen am Getriebe und meldet dem Anlagenbetreiber Unregelmäßigkeiten direkt per App auf sein Smartphone oder Tablet. Er ermöglicht die Planung von vorausschauenden Servicearbeiten bevor es durch Verschleiß zu ungeplanten Störungen oder Ausfällen im Produktionsprozess kommt und steigert so die Anlagenverfügbarkeit. Das DX500 System ist damit ein weiterer Baustein zur Digitalisierung von Antriebslösungen.

Der Temperatur- und Schwingungssensor misst und überwacht die Parameter direkt am Getriebe und signalisiert Veränderungen über LED-Signale und per Alarmsignal in der DX Assist App oder über das Kundennetzwerk. Sämtliche Alarme werden protokolliert und der Anlagenbetreiber kann die Bestellung von benötigten Ersatzteilen und detaillierten Getriebeanalysen durch Flender Experten direkt per Klick anstoßen. Die Assist App ist somit ein Tool für das ganzheitliche Getriebemanagement. Der Betreiber erhält ein digitales und mobiles Service Logbuch seines Getriebes mit dem er sein Ersatzteilmanagement optimieren und die Wartungs- und Fehlerfolgekosten reduzieren kann.

„Der Sensor wird von unseren Technikern bei Bestellung exakt auf die Getriebekonfiguration programmiert und der Kunde profitiert so von unserem Know-how im Getriebekonstruktion und der jahrelangen Condition Monitoring Erfahrung. Das gilt auch bei der Datenanalyse. Diesen Vorteil bietet nur eine Überwachungslösung direkt vom Getriebehersteller“, sagt Nevzat Özcan, Leiter des Business Segment Customer Service.

Das DX500 System ist direkt beim Getriebekauf mit lieferbar oder bei bestehenden Anlagen nachträglich bestellbar und leicht zu installieren. Aufgrund der eingebauten Analysefunktion arbeitet der Sensor autark. Als einfache Diagnoselösung ist er vor allem für Getriebe im niedrigen bis mittleren Drehmomentbereich für alle Industrieanwendungen vorgesehen. Der DX500 Sensor und die DX Assist App werden auf der Achema auf dem Flender Stand A70 in Halle 5 der Öffentlichkeit präsentiert.



Diese Presseinformation sowie ein Pressebild des DX500 Sensors finden Sie unter www.flender.com/press.

Ansprechpartner für Journalisten

Tobias van der Linde

Tel.: +49 2871 92-2453; E-Mail: tobias.vanderlinde@flender.com

Die Flender GmbH, a Siemens Company, mit ihrem Hauptsitz in Bocholt, Deutschland, ist ein führender internationaler Hersteller von mechanischen Antriebssystemen, der seit mehr als 115 Jahren für mechanische Komponenten von höchster Leistungsfähigkeit, Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit steht. Flender bietet ein breites Spektrum an Getrieben, Kupplungen und dazugehörigen Services mit dem Fokus auf Schlüsselindustrien wie der Windenergie, Zement, Bergbau, Öl und Gas, Energieerzeugung, Wasser und Abwasser, Marine, Krane und Fördertechnik. Flender Produkte und Services vereinen den letzten Stand der Technik mit extrem hoher Qualität und stellen seit Jahrzehnten eine optimale Kraftübertragung sicher. Am 1. Oktober 2017 beschäftigte Flender rund 6.000 Mitarbeiter weltweit. Weitere Informationen finden Sie im Internet unter www.flender.com.